

Утвержден
СМС15.00.000 РЭ-ЛУ

СЪЕМНИК-ХОМУТ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ

**Модели
СГХ35**

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
(объединенное с паспортом)

СМС15.00.000 РЭ

2021

Перед началом работы внимательно прочитайте данный документ и сохраните его для дальнейшего использования.

Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Они выделены курсивным текстом. Это поможет Вам продлить срок службы изделия, избежать его повреждения и травм при проведении работ.



Регистрационный номер сертификата соответствия № РОСС RU. HB61.H08264,
сертифицирован органом RA.RU.11HB61.

Сертификат действует по 09.03.2023 включительно.

СОДЕРЖАНИЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Назначение и область применения.....	4
2. Основные технические данные	4
3. Устройство и принцип работы.....	6
4. Указание мер безопасности.....	6
5. Подготовка изделия к работе	7
6. Порядок работы	7
7. Техническое обслуживание.....	8
8. Возможные неисправности и методы их устранения	9
9. Правила хранения и транспортирования	9
10. Сведения об утилизации.....	9

ПАСПОРТ

11. Комплект поставки	10
12. Сведения о консервации.....	10
13. Свидетельство о приемке	10
14. Гарантийные обязательства.....	11
Гарантийный талон	12
Сведения о ремонте.....	13

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Настоящее руководство по эксплуатации, объединенное с паспортом, составлено на съемник-хомут гидравлический (в дальнейшем - съемник) и содержит техническое описание изделия, указания, необходимые для правильной и безопасной эксплуатации, а также технические данные, гарантируемые изготовителем.

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения и усовершенствования в конструкцию данного изделия, не носящие принципиального характера и не отраженные в настоящем руководстве.

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Съемник предназначен для демонтажа различных деталей и узлов (шкивов, шестерён, подшипников, колёс, муфт, крыльчаток и т.п.), имеющих посадку с натягом, которые могут быть повреждены при снятии обычными съёмниками, и является средством механизации при проведении различных ремонтных работ.

Пример условного обозначения: **СГХ35**,

Где **СГХ** – съемник-хомут гидравлический;

530 – глубина захвата, мм.

Изделие выполнено в климатическом исполнении УХЛ категории размещения 1 по ГОСТ15150, при этом эксплуатировать изделие в прибрежных зонах допустимо только при выполнении соответствующих мероприятий по защите изделия от соляного тумана.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица 1

№	Наименование параметра	Модель съемника
1	Глубина захвата, мм	530
2	Тяговое усилие, тс (кН)	35,8 (351,1)
3	Максимальное давление, Мпа (кгс/см. кв.)	70 (714)
4	Ход штока домкрата, мм	150
5	Внешний диаметр детали, мм	85...420
6	Рабочая жидкость	ВМГЗ ТУ 38. 101 479 МГЕ-10А ОСТ 38-01281
7	Диапазон температур окружающей среды, °С	от минус 30 до плюс 40
8	Габаритные размеры съемника, мм: длина, L ширина, В высота, Н	570 340 909
9	Модель домкрата	ДУ35П150
11	Масса, кг	85,1

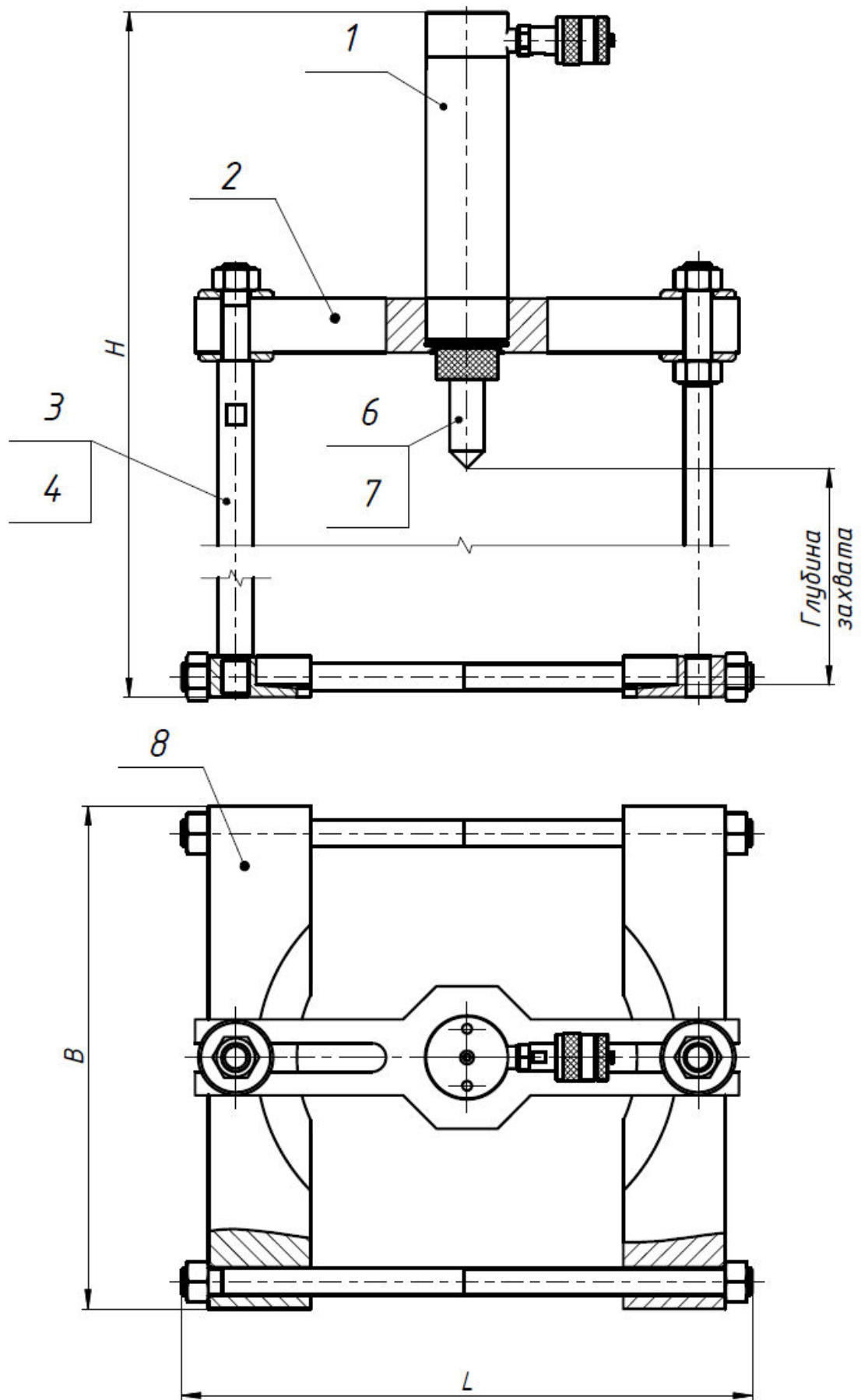


Рис. 1 Устройство домкрата

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Устройство съемника показано на рисунке 1.

3.1 Основными частями съемника являются: домкрат (1), траверса (2), шпильки (3, 4), наконечник (6, 7), хомут (8).

В продольные пазы траверсы (2) съемника крепятся шпильки (3, 4), противоположный конец которых вкручен в резьбовые отверстия хомута (8). Съемник имеет набор шпилек разной длины.

ПРИМЕЧАНИЕ: После извлечения из траверсы и установки в отверстие штока опоры, домкрат допускается использовать как средство для подъема и перемещения груза (см. эксплуатационные документы на домкрат).

Наконечник служит для упора в торец детали.

3.2 Принцип работы съемника состоит в следующем:

На снимаемой детали надежно установить хомут (7). В резьбовые отверстия хомута завернуть шпильки необходимой длины. На противоположном конце шпилек закрепить траверсу с домкратом. При этом необходимо обеспечить совпадение оси снимаемой детали с осью домкрата во избежание перекосов и деформации деталей съемника.

Нагнетая гидравлическую жидкость под давлением в поршневую полость домкрата, производят съем детали.

Возврат штока домкрата в первоначальное положение происходит после сброса давления под действием возвратной пружины.

4. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 При эксплуатации съемника должны быть соблюдены требования безопасности по ГОСТ Р 52543 и меры защиты обслуживающего персонала от возможного действия опасных факторов согласно ГОСТ 12.0.003.

4.2 Эксплуатацию съемника следует проводить с соблюдением требований пожарной безопасности согласно ГОСТ 12.1.004.

4.3 Контролировать правильность крепления захватов на снимаемой детали. Каждый захват должен находиться в полном сцеплении, тяговое усилие должно равномерно распределяться между всеми захватами.

4.4 ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- эксплуатировать неисправный съемник;
- использовать съемник для снятия деталей, запрессованных в конусных соединениях;
- производить съем детали при наличии посторонних лиц в зоне проведения работ;
- производить съем детали без защитных приспособлений;
- эксплуатировать съемник при усиллии, превышающем указанное в таблице 1;
- эксплуатировать съемник в условиях сильного загрязнения (пыль, грязь, песок и т.д.) без дополнительных мер по их защите;
- резко сбрасывать давление в гидросистеме во избежание возникновения гидроударов;
- начинать выполнение работ без предварительного удаления воздуха из гидросистемы;
- эксплуатировать съемник для демонтажа деталей геометрические параметры, которых, превышают указанные в технической характеристике;
- производить подтяжку соединений или отсоединять рукава высокого давления от домкрата при наличии давления в гидросистеме;
- перегибать или защемлять рукав высокого давления;
- наносить удары по съемнику;
- использовать изделие не по назначению;
- эксплуатировать съемник необученным персоналом.

ВНИМАНИЕ! Меры безопасности, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные ситуации. Квалифицированный рабочий персонал обязан осознавать, что аккуратность и осторожность должны присутствовать при эксплуатации съемника.

5. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

Для подготовки съемника к работе необходимо:

5.1 Расконсервировать его в соответствии с требованиями ГОСТ 9.014.

5.2 Соединить домкрат съемника с насосом (насосной станцией) через рукав высокого давления. Для этого:

- снять защитные колпачки полумуфт быстроразъемных соединений домкрата и рукава высокого давления;
- состыковать полумуфты и произвести их затяжку накидными гайками до упора от руки;
- состыковать защитные колпачки, предотвращая попадание в них загрязнений.

5.3 Из собранной таким образом гидравлической системы удалить воздух.

Для этого:

- установить домкрат съемника вертикально штоком вниз, подачей рабочей жидкости выдвинуть его на величину рабочего хода;
- сбросить давление гидравлической системы и дождаться возврата штока в исходное положение;
- после этого вновь выдвинуть шток. Операцию повторить 2...3 раза.

Плавное, без рывков и остановок движение штока свидетельствует об отсутствии воздуха в рабочих полостях домкрата.

ВНИМАНИЕ! *Перед началом проведения работ произвести удаление воздуха из полостей насоса (см. эксплуатационные документы на насос).*

6. ПОРЯДОК РАБОТЫ

6.1 Место проведения работ должно быть освобождено от посторонних предметов.

6.2 На месте проведения работ должен находиться персонал, непосредственно занятый ведением работ на рабочем месте.

Персонал, не прошедший инструктаж по технике безопасности, безопасным приемам ведения работ, не прошедший обучение правилам эксплуатации домкратов, к работе не допускается.

6.3. Подготовленную систему установить на снимаемой детали. При этом необходимо следить, чтобы геометрические оси домкрата и снимаемой детали совпадали.

Подачей рабочей жидкости подвести наконечник к центру упорной (неподвижной) детали. Создав предварительный натяг, зажать демонтируемую деталь.

Убедится в правильности установки съемника.

6.4 Дальнейшей подачей рабочей жидкости в домкрат, произвести демонтаж детали.

При выполнении работы, контролировать:

- давление в гидравлической системе. Величина давления не должна превышать номинального значения, указанного в технической характеристике (см. таблицу 1);
- ход штока. Величина хода не должна превышать значения, указанного в технической характеристике (см. таблицу 1), при условии действия на шток только осевой нагрузки.

6.5 Сбросить давление в гидравлической системе, удерживая съемник.

6.6 Очистить съемник от загрязнений.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание необходимо для поддержания съемника в постоянной технической исправности.

7.1 Технический уход за съемником включает его визуальный осмотр:

- проверяется состояние деталей съемника. Трещины, вмятины, изломы и другие дефекты на хомутах, наконечнике не допускаются;

- проверяется качество затяжки резьбовых соединений. Недостаточно затянутые и ослабленные резьбовые соединения затянуть;

7.2 При длительных перерывах в работе, свыше 4 месяцев произвести консервацию изделия в следующем порядке:

- очистить изделие от пыли и загрязнений;

- протереть насухо от влаги;

- наружные поверхности изделия покрыть консервационной смазкой К-17 ГОСТ 10877.

7.3 Хранить в закрытом не отапливаемом помещении, влажность воздуха не должна превышать 70%.

8. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Перечень возможных неисправностей при эксплуатации съемника и рекомендации по действиям при их возникновении приведены в таблице 2.

Таблица 2

Внешнее проявление неисправности	Вероятная причина	Метод устранения
Перекося съемника.	Неправильно установлен съемник.	Выполнить правильную установку.
Съемник не развивает требуемого усилия. Течь масла из домкрата съемника.	Износ уплотнительных колец.	Заменить уплотнительные кольца.
Шток домкрата не выходит на заявленную величину.	Недостаточный объем рабочей жидкости в баке насоса.	Проверить уровень рабочей жидкости. При необходимости долить.

ВНИМАНИЕ! В период гарантийного срока разборка и ремонт изделия может осуществляться потребителем только по согласованию с предприятием-изготовителем.

9. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

9.1 Кратковременное хранение.

9.1.1 Срок кратковременного хранения не более 1 года:

- изделие подвергнуть консервации, хранить в закрытом неотапливаемом помещении.

9.2 Длительное хранение.

9.2.1 Срок длительного хранения 3 года.

9.2.2 Условия длительного хранения:

- изделие подвергнуть консервации, упаковать в ящик;

- хранить в закрытом не отапливаемом помещении.

9.3 Съемник транспортируется любым видом транспорта по правилам перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

9.3.1 Во время транспортировки не подвергайте съемник ударам, оберегайте его от воздействия влаги и попадания атмосферных осадков.

9.3.2 Транспортировку съемника следует производить в индивидуальной и жесткой транспортной упаковке, обеспечивающей его целостность и сохранность.

10. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

По истечении срока службы изделия, необходимо произвести его демонтаж с последующей разборкой. Входящие детали, ресурс работы которых исчерпан и не подлежащие дальнейшему использованию, перед сдачей в специальный пункт приёма и переработки должны быть отсортированы по видам:

- черные металлы;
- цветные металлы;
- пластмассы;
- резинотехнические изделия;
- рабочие жидкости (масла, смазки и др.)

ВНИМАНИЕ! Утилизацией рабочих жидкостей, представляющих отходы II класса опасности, занимаются специальные организации, обладающие необходимым оборудованием и технологическим процессом по утилизации таких отходов.

ПАСПОРТ**11. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ**

Съемник поставляется в собранном виде.

В комплект поставки входят:

съемник, шт	1
опора штоковая домкрата, шт	1
руководство по эксплуатации, объединенное с паспортом СМС15.00.000 РЭ , экз.....	1
руководство по эксплуатации, объединенное с паспортом СМД5.00.000 РЭ , экз.....	1

12. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ

Таблица 3

Дата	Наименование работ	Срок действия, годы	Должность, фамилия, подпись

13. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Съемник модели _____ заводской № _____ изготовлен в соответствии с техническими условиями ТУ 28.12.16-002-16441309-2017 и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска «_____» _____ 20__ г.

М.П.

Подпись лица, ответственного за приемку изделия _____

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

14.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям нормативно-технической документации и его работоспособность при соблюдении потребителем условий эксплуатации и хранения, установленных руководством по эксплуатации.

14.2 Дефекты изделия, возникшие по вине изготовителя и выявленные потребителем в течение гарантийного срока, изготовитель обязуется устранить в течение одного месяца со дня получения рекламации, если они не вызваны неправильной эксплуатацией и техническим обслуживанием.

14.3 Гарантийный срок составляет 18 месяцев с даты поставки потребителю.

Под «датой поставки» понимается дата передачи изделия грузоперевозчику для доставки Потребителю.

14.4 После устранения дефекта или замены изделия, гарантийный срок продляется на время затраченный на ремонт или замену с учетом доставки потребителю.

14.4.1 Гарантийные обязательства не действуют, если неисправности возникли вследствие нарушения потребителем правил пользования, потребитель без разрешения изготовителя самостоятельно разбирал и выполнял ремонт изделия, действий третьих лиц, а также при отсутствии на гарантийном талоне заполненных граф и штампов.

14.4.2 Если неисправное изделие не подлежит гарантийному ремонту, изготовитель предоставляет потребителю мотивированный отказ в письменном виде.

14.5 Требования потребителя к качеству функционирования изделия не могут превышать технические характеристики, заявленные в настоящем руководстве по эксплуатации.

14.6 Гарантийные обязательства не распространяются:

- На лакокрасочные и иные покрытия, повреждение которых неизбежно в процессе эксплуатации изделия (режущие кромки ножей, опорные и рабочие поверхности и др.);
- На профилактическое обслуживание изделия (чистку, промывку, смазку и т.п.).

14.7 Основанием для снятия изделия с гарантии является:

- Наличие повреждений изделия, вызванных воздействием агрессивных сред или высоких температур и возникшие в процессе эксплуатации, транспортировки и хранения изделия;
- Эксплуатация изделия с нарушениями требований настоящего руководства по эксплуатации;
- Использование расходных материалов (гидравлические жидкости, фильтры и др.) не предусмотренные настоящим руководством по эксплуатации;
- Эксплуатация изделия с использованием загрязнённых гидравлических жидкостей, фильтров, а также эксплуатация изделия с использованием пришедшими в негодность другими расходными материалами, сменными принадлежностями;
- Несанкционированный ремонт изделия;
- Использование изделия не по назначению;
- Отсутствие руководства по эксплуатации, не оформленный надлежащим образом гарантийный талон;
- Отсутствие или не соответствие заводского серийного номера изделия номеру в гарантийном талоне.

14.8 Если в процессе приёмки изделия изготовителем установлены неисправности, относящихся к не гарантийным случаям, изделие снимается с гарантии и либо возвращается покупателю с соответствующим заключением, либо принимается по согласованию с покупателем в платный ремонт

14.9 В процессе гарантийного обслуживания изделия решение о замене или ремонте неисправных узлов и деталей принимает сервисная служба изготовителя. Заменяемые детали и узлы переходят в собственность изготовителя.

14.10 Некомплектное изделие на гарантийное обслуживание не принимается. Возврат изделия покупателю производится в той же комплектности, в какой оно было принято.

14.11 Настоящие гарантийные обязательства не ущемляют других законных прав потребителя, предоставленных ему действующим законодательством Российской Федерации.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Заполняет предприятие-изготовитель

Съемник модели _____ заводской номер № _____

законсервирован и упакован в соответствии с действующими техническими условиями.

Дата отгрузки « _____ » _____ 20 _____ г.

Упаковщик _____ / _____ /
(подпись) (расшифровка подписи)

При отсутствии паспорта претензии не принимаются.

Заполняет фирма - продавец

(наименование фирмы-продавца)

Дата продажи « _____ » _____ 20 _____ г.

Штамп фирмы-продавца

Покупатель _____
(наименование и адрес эксплуатирующей организации, предприятия)

*Заполняет ремонтное предприятие***СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ**

Съемник модели _____ заводской номер № _____

наименование ремонтного предприятия /сервисной службы/

Причина поступления в ремонт _____

Сведения о произведенном ремонте _____
краткие сведения о ремонтеПроизведен ремонт _____ согласно _____
вид ремонта вид документа (номер чертежа)

Подпись лица ответственного за приемку _____ / _____ / Дата ремонта _____

Штамп ремонтного предприятия

Гарантийный срок эксплуатации после ремонта - _____ месяцев со дня отгрузки.

СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ

Съемник модели _____ заводской номер № _____

наименование ремонтного предприятия /сервисной службы/

Причина поступления в ремонт _____

Сведения о произведенном ремонте _____
краткие сведения о ремонтеПроизведен ремонт _____ согласно _____
вид ремонта вид документа (номер чертежа)

Подпись лица ответственного за приемку _____ / _____ / Дата ремонта _____

Штамп ремонтного предприятия

Гарантийный срок эксплуатации после ремонта - _____ месяцев со дня отгрузки.